

Brillante desempeño en la práctica

Tecnología láser para técnicos dentales y joyeros



Precisión y eficiencia en un diseño moderno

Puntos a destacar

- Alta potencia pico de pulso
- Palanca de control de todas las funciones
- Recorrido motorizado en ejes x/y/z
- Fuente de rayo láser directa
- Máxima flexibilidad



*Dimensiones: Ancho 450 x Altura 1000 x Longitud 950 mm
Peso: 70 kg neto*

Compacto, móvil y a la vez fuerte

Gracias a su alto nivel de precisión, el equipo de soldadura láser ya se utiliza de forma regular en la industria aeroespacial y automotriz, así como para la fabricación de moldes y matrices. Sin embargo, su capacidad para manejar detalles extremadamente pequeños también lo convierte en la herramienta ideal para Técnicos Dentales, Orfebres y Joyeros. OR Laser ha desarrollado un equipo laser particularmente compacto especialmente para este objetivo: el PICCOLASER.

Finalmente hay un equipo que combina los requerimientos de calidad más exigentes con extrema rentabilidad. El PICCOLASER está construido de forma muy compacta: Los cuatro ejes motorizados integrados permiten una precisión de repetición de 0.1 mm. Un sistema de control preciso maneja el movimiento en los ejes x, y y z, así como el eje de rotación. Gracias a su diseño modular, el sistema se puede adaptar exactamente a los requerimientos técnicos particulares preferidos.



El sistema interno de enfriamiento de agua-aire garantiza una calidad de rayo homogénea.

Detallada precisión

El PICCOLASER reemplaza a los métodos convencionales de soldadura, soldadura blanda y fusión, pero es mucho más rápido, más preciso y tiene precisión de repetición: los parámetros establecidos se pueden volver a incorporar fácilmente en cualquier momento. En contraste con la soldadura normal o la soldadura de gas convencional, una masa fundida homogénea se produce en el punto de fusión de los materiales que se van a unir.

Por lo tanto, la soldadura láser precisa de punto o zona ofrece un resultado óptimo sin decoloración, manchas o gotas. Esto hace de los defectos de calidad físicos u ópticos y del costoso reprocesamiento sean una cosa del pasado, ahorrando tiempo y dinero. Los ajustes instantáneos del láser se pueden realizar de inmediato.

Argumentos convincentes del sistema PICCOLASER



Todas las funciones se pueden controlar fácilmente mediante la palanca de control.



El microscopio de alta calidad le permite trabajar con precisión hasta el más pequeño detalle.

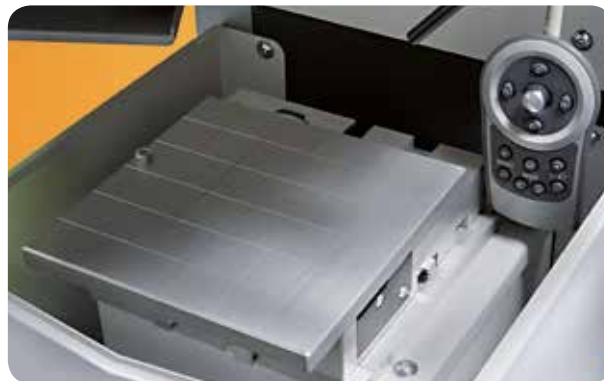


Tabla x/y motorizada (recorrido 100 mm) opcional



Puertos manuales ergonómicos garantizan absoluta libertad de movimiento y previenen la fatiga.



La pantalla táctil se utiliza para ingresar programas y mostrar datos como potencia, duración de pulso, y frecuencia de repetición de pulso durante la operación. La pulsación se detona mediante un interruptor de pedal.

Accesorios útiles

El sistema láser PICCOLASER le ofrece toda una gama de accesorios para facilitarle el trabajo.



Bola magnética

El accesorio ideal para un manejo simple de sus piezas de soldadura.



Dispositivo de rotación

El dispositivo de rotación con mandril de 3 mordazas totalmente ajustables, inclinación de 90° y rotación de 360° facilita y hace más rápido el trabajo en herramientas.



Óptica de telescopio

La extensión telescópica permite cambios continuos en tiempo real en posiciones focales hasta 20 mm.

¿No es suficiente? Con gusto le enviaremos el catálogo de accesorios actuales vía e-mail o correo.



El sistema PICCOLASER no sólo es un punto técnico a destacar, también es convincente en términos de diseño y construcción.

Perfectamente apto para Joyeros y Orfebres

El PICCOLASER no sólo fue desarrollado para expertos en láser, sino también para técnicos que buscan simplemente unir metal con metal. El uso de este sistema láser es rápido y fácil de aprender, y usted tendrá el apoyo de nuestro equipo de OR Laser. La manejabilidad y movilidad del PICCOLASER hace

que cualquier trabajo que requiera detalle y destreza sea más rápido, más fácil y programable para asegurar la consistencia. Los resultados superan a los procesos convencionales en todas las tareas de soldadura y unión.



Ahorros de tiempo de hasta 70%

La más alta calidad para laboratorios dentales

Para combinar piezas fundidas hechas de aleaciones dentales se necesita una "segunda" o "tercera" aleación con bajo punto de fusión. El punto de fusión o rango de fusión del soldador tiene que ser menor al punto sólido de las aleaciones a soldar. De lo contrario, las piezas a combinar se deformarían y se fundirían durante la soldadura.

El sistema PICCOLASER ofrece influencia precisa de paquetes de energía precisos.

Al limitar la zona de soldadura es posible trabajar directamente sobre el modelo maestro. Además la tendencia hacia las correcciones láser instantáneas ofrece nuevas oportunidades para su negocio.



Información técnica

POTENCIA

	TIP: PL 40	TIP: PL 55	TIP: PL 55 B	TIP: PL 100
Tipo de láser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
Potencia media máx.	40 W	55 W	55 W	100 W
Potencia pico de pulso	7 kW	9 kW	11 kW	11 kW
Energía de pulso máx.	60 J	80 J	100 J	100 J
Duración de pulso	0,4 – 30 ms	0,4 – 30 ms	0,4 – 30 ms	0,4 – 30 ms
Frecuencia de pulso	0,5 – 20 Hz	0,5 – 20 Hz	0,5 – 20 Hz	0,5 – 50 Hz
Diámetro de enfoque	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm
Voltaje de línea (V/Hz)	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

EQUIPO DEL SISTEMA

Sistema láser

- Mecánica de resonancia con resonador láser
- Cámara de bombeo
- Barra láser
- Cavidad
- Espejo de resonancia
- Obturador de seguridad
- Extensión de rayo
- Suministro de energía incluyendo interruptor
- Interruptor de desconexión de energía
- Interruptor de parada de emergencia
- Interruptor de protección de motor
- Suministro de energía de extra bajo voltaje 24 VDC
- Interfaz con función de monitoreo de hardware
- Interruptor de lámpara
- Control industrial para ajustar y mostrar potencia, duración de pulso, frecuencia de pulso con gatillo externo mediante interruptor de pedal
- Banco de capacitores
- Sistema interno de enfriamiento de agua-aire

Óptica de procesamiento

- Expansión de rayo variable
- Refracción de rayo
- Vidrio de seguridad
- LCD anti-reflejo
- Microscopio 10x
- Lente de enfoque

Mecánica

- Eje z motorizado (elevación 100 mm) opcional
- Tabla x/y motorizada (recorrido 100 mm) opcional
- Carga máxima de 10 kg
- Palanca de control de todas las funciones

Dimensiones y peso

Dimensiones: Ancho 450 mm / Altura 1000 mm / Longitud 950 mm
Peso: 70 kg neto

wORLD of LASER



OFICINA CENTRAL

Alemania

O.R. Lasertechnologie GmbH
Dieselstrasse 15
64807 Dieburg
Tel.: +49 (0) 6071-209 89 0
Fax: +49 (0) 6071-209 89 99
info@or-laser.de
www.or-laser.de

SUCURSALES

EUA

O.R. Lasertechnologie Inc.
1420 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007
Tel.: +1 847-593-5711
Fax: +1 847-593-5752
sales@or-laser.com
www.or-laser.com

Israel

M. Shoham Trading LTD
10 Hadeshanim st.
31999 Haifa
Tel.: +972 (0) 4 8726361
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Turquía

OR LAZER Fatih Ceylan
Tic. Ltd. Şti
İkitelli O.S.B İpkas San.
Sit. 9/A Blok No:24
İkitelli K. Çekmece –
Istanbul 34000
Tel.: +90 (0) 212 671 83 30
Fax: +90 (0) 212 671 84 39
info@orlazer.com.tr
www.or-laser.com.tr

India

O.R. LASER TECHNOLOGIE
INDIA P LTD.
Regd Office:
#1 Dhruva Tara · 241
Dr. Rajendra Prasad
Road Tatabad Coimbatore
- 641 012
Tel.: 0422-2493 786/4377 909
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Rumania

OR Laser Romania
Strada Baciului 2-4
3400 Cluj-Napoca
Tel.: +40 (0)264 436 180
Fax: +40 (0)264 436 181
info@or-laser.com
www.or-laser.com

SOCIOS

Europa

Alemania · Francia · Italia
Suiza · Reino Unido · España
Austria · Polonia · Portugal
Rusia · Serbia · Eslovaquia
Eslovenia · Benelux · Hungary
República Checa

Asia

China · Hong Kong · India
Japón · Malasia · Singapur
Corea del Sur · Tailandia

Medio Oriente

Emiratos Árabes Unidos

África

Sudáfrica

América Central y del Sur

Argentina · Brasil
México · Colombia

Oceanía

Australia · Nueva Zelanda

