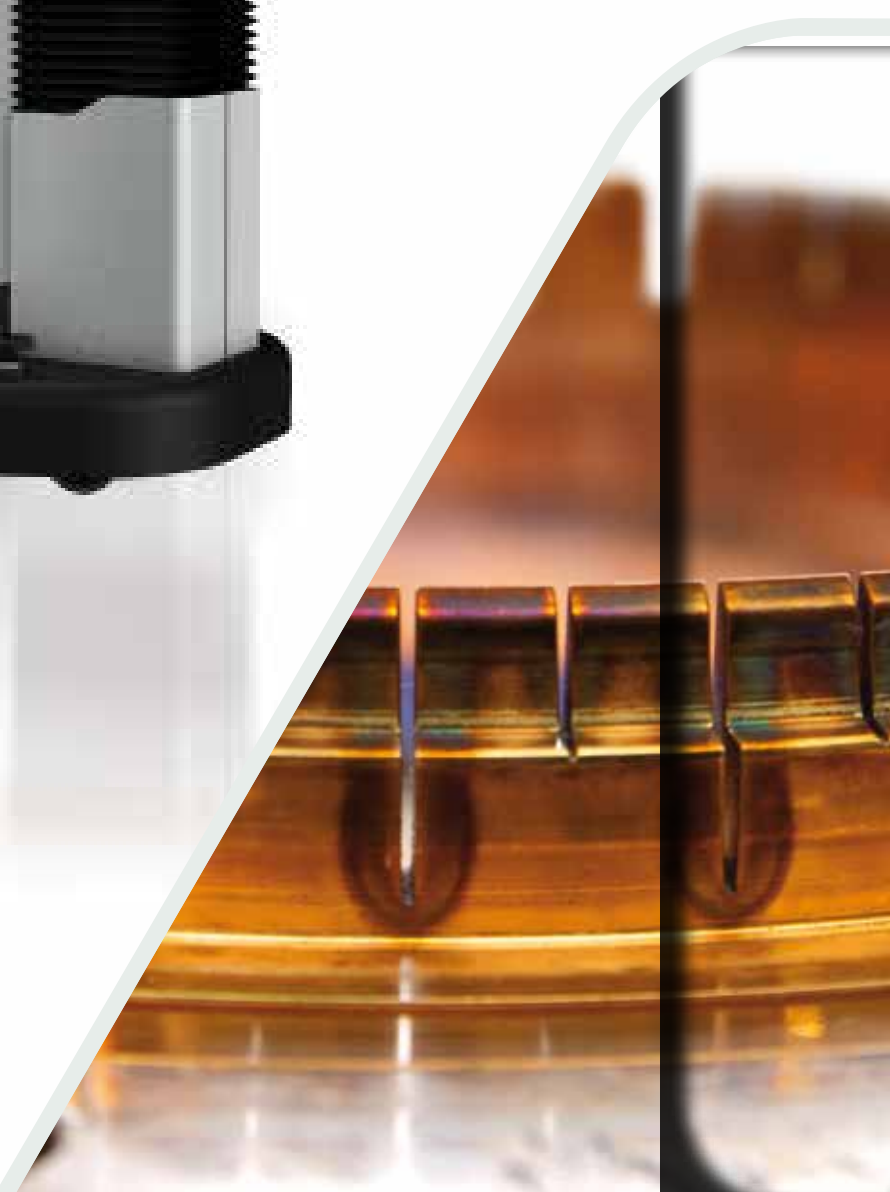


Abierto a más flexibilidad

Sistema de soldadura láser móvil y compacto
para estaciones de trabajo láser abiertas



Diferentes industrias, siempre listo para usarse: EVO MOBILE

Electrónica



Soldadura por puntos de teclados

Fabricación de moldes y troqueles



Inserto de molde de inyección

Tecnología médica



Implantes para trasplantes invasivos

Ingeniería de aviación



Componentes de motores para aviación civil y militar

Ingeniería mecánica



Piezas de máquinas con aleaciones complejas

El sistema láser EVO MOBILE

Inspiraciones de nuestros clientes y varios años de desarrollo condujeron a una completa remodelación de este sistema de soldadura láser. El resultado es un sistema de soldadura láser móvil que establece nuevos estándares para las estaciones de trabajo de láser abiertas.

Además de las cómodas funciones operativas, diseñadas con el uso práctico en mente, una amplia gama de innovaciones apoya el procesamiento semiautomático. Siga leyendo para aprender sobre todos los nuevos desarrollos y forme su propia opinión.



Especificaciones técnicas

LÁSER

- Resonador recién desarrollado
- Los componentes modulares reducen los tiempos de mantenimiento

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

- Videgrabación para análisis y monitoreo
- Conexión USB/Ethernet para guardar datos para aseguramiento de calidad y verificación
- Expansión de memoria opcional
- Registro de historial adicional de los parámetros de soldadura utilizados

CONTROL

- Operación intuitiva
- Pantalla táctil a color de 10"
- Parámetros de soldadura y datos relevantes en un vistazo
- Multilingüe/multiusuario (alemán, inglés y muchos más)
- Formas de pulso programables libremente (hasta 4 formas por secuencia de pulso – lo que significa una óptima adaptación del pulso al material que se está procesando)
- Guardado de datos vía USB
- Elemento operativo removible

El valor agregado

Numerosas ayudas útiles se integran para mejorar la productividad. Por ejemplo, la función de auto-soldadura permite el aprendizaje de figuras geométricas (puntos, círculos, polígonos) y el posterior procesamiento de estas superficies con parámetros de soldadura predefinidos. Esto permite un aumento significativo en la productividad.

Otra innovación es la opción de girar el sistema de coordenadas libremente en el espacio. Esto ofrece al usuario la capacidad de definir un plano inclinado en el espacio como la superficie de procesamiento, facilitando significativamente la soldadura al usuario.

Capacidades de procesamiento totalmente nuevas

Este nuevo desarrollo ha producido un sistema láser que establece nuevos estándares en el área de las opciones de procesamiento. Pequeño y compacto pero con grandes distancias transversales, puede prepararse rápidamente para su uso y es extremadamente preciso para satisfacer los crecientes requisitos de usuarios tales como proveedores de servicios o fabricantes de moldes y troqueles.

El brazo giratorio controlado electromagnéticamente se puede extender como un telescopio de 800 a 1500 mm y girar alrededor de su propio eje. La distancia transversal de los ejes controlados es de 700 mm en el eje x y 400 mm en el eje y. Verticalmente, el sistema láser también puede recorrer 400 mm en el eje z. En otras palabras, cada proceso de soldadura láser se puede realizar sin un reposicionamiento o reajuste constante de los ejes.



Ultra-compacto

La altura compacta de sólo 110 cm también permite un fácil traslado de este sistema láser totalmente móvil en una camioneta o camión pequeño y está estableciendo nuevos estándares extendiendo significativamente el alcance en comparación con sistemas láser anteriores.

El rayo láser se dirige a la posición de soldadura en el campo de la precisión milimétrica. El tiempo mínimo de configuración y desmontaje, así como las largas distancias transversales de ejes del EVO MOBILE reduce al mínimo la cantidad total de trabajo al procesar moldes y troqueles.

Ultra-flexible

El EVO MOBILE es extremadamente fácil de usar y se puede mantener en una posición estacionaria con los frenos de estabilización. El movimiento de los ejes permite distancias transversales muy largas y también se controla mediante la palanca de mando. Esto permite ajustar la posición de soldadura con precisión absoluta hasta 0.1 mm. Con extensiones ópticas y capacidades ópticas giratorias de 360°, ningún ángulo permanecerá oculto.



Control vía pantalla táctil

Mediante la pantalla táctil de 10" se puede acceder a todos los parámetros y hay incontables posibilidades para ajustar configuraciones importantes que también se pueden almacenar directamente. Se puede acceder a los datos guardados en cualquier momento.



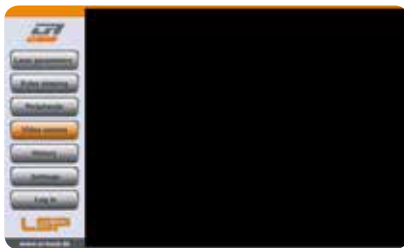
EJEMPLOS:



Parámetros láser
Configurados con facilidad y precisión.



Formación de pulso
Programa el ajuste ideal.



Video
Monitoreo 1:1 del proceso de soldadura y se guarda junto con todos los parámetros técnicos.

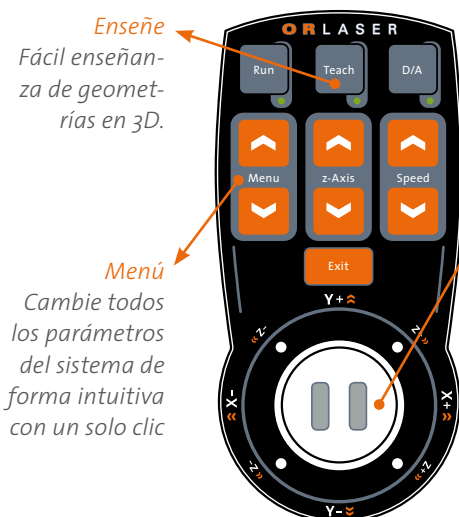


Motion
Determinación de línea de soldadura, eje r.

Operación vía palanca de mando con una mano

Junto con la pantalla, las funciones de la palanca de mando son el elemento operativo central. La velocidad transversal, la dirección del eje y más se pueden controlar y ejecutar con la palanca de mando directamente. Esto aumenta la eficiencia durante la

soldadura, ya que se pueden hacer modificaciones directamente durante el proceso de soldadura y no solo mediante la pantalla. Los datos de trayectoria también se pueden programar directamente con la palanca de mando.



Enseñe
Fácil enseñanza de geometrías en 3D.

Menú
Cambie todos los parámetros del sistema de forma intuitiva con un solo clic

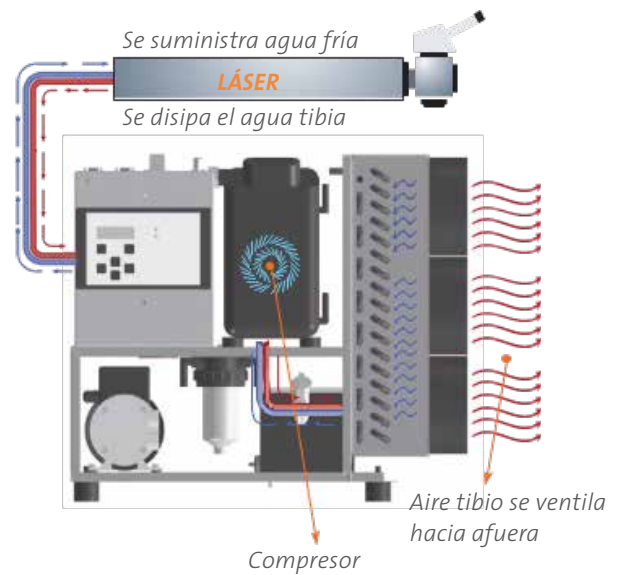
Mueva
Mueva los ejes x, y, z o navegue con el control de menú láser



Sistema de enfriamiento de compresor–COR-22

El sistema de enfriamiento del compresor externo garantiza la operación prolongada – ¡sin sobrecalentamiento! Una estabilidad de temperatura de $\pm 1^\circ\text{C}$ asegura un pulso constante/ estabilidad de pulso y aumenta la vida útil de la lámpara láser.

El enfriamiento láser del compresor externo garantiza una temperatura del agua constante. Esto significa una salida del láser consistentemente constante y una vida más larga para los componentes ópticos. Ya después de una hora, puede ocurrir sobrecalentamiento con los sistemas de enfriamiento estándar. Con el COR-22, usted puede soldar prácticamente todo el día.



Accesorios útiles

El sistema EVO MOBILE le ofrece toda una gama de accesorios para facilitarle el trabajo.



Bola magnética

El accesorio ideal para el fácil manejo de sus piezas de soldadura.



Dispositivo de rotación

El dispositivo de rotación con mandril de 3 mordazas totalmente ajustables, inclinación de 90° y rotación de 360° acelera y facilita el trabajo en herramientas.



Óptica telescópica

La extensión telescópica permite cambios continuos en tiempo real en posiciones focales hasta 20 mm.

¿No es suficiente? Con gusto le enviaremos el catálogo de accesorios actuales vía e-mail o correo.

Información técnica

POTENCIA

	TIP: 120 W	TIP: 160 W	TIP: 200 W	TIP: 300 W
Tipo de láser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
max. mittlere Leistung	120 W	160 W	200 W	300 W
Potencia pico de pulso	6 kW	7,5 kW	9 kW	13 kW
Energía máx. de pulso	60 J	80 J	100 J	150 J
Duración de pulso	0,4 – 20 ms	0,4 – 20 ms	0,4 – 20 ms	0,4 – 20 ms
Frecuencia de pulso	1 – 20 Hz (100 Hz)	1 – 20 Hz (100 Hz)	1 – 20 Hz (100 Hz)	1 – 20 Hz (100 Hz)
Diámetro de enfoque	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm	0,2 – 2,0 mm
Voltaje de línea (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

EQUIPO DEL SISTEMA

Sistema láser

- Mecánica de resonancia con resonador láser
- Barra láser
- Cavidad
- Espejo de resonancia
- Obturador de seguridad
- Expansión de rayo
- Suministro de red eléctrica incluyendo fusible de red eléctrica
- Aislador de red eléctrica
- Parada de emergencia
- Interruptor de motor
- Suministro de energía 24 VDC de bajo voltaje
- Interfaz con función de monitoreo de hardware
- Interruptor de lámpara
- Control industrial para ajustar y mostrar potencia, duración de pulso, frecuencia de repetición de pulso con gatillo externo mediante interruptor de pedal
- C-bank
- Sistema de enfriamiento de agua/aire

Óptica de procesamiento

- Expansión de rayo variable
- Refracción de rayo
- Vidrio de seguridad
- LCD anti-reflejo
- Microscopio 10x
- Lente de enfoque

Unidad operativa

- Control integrado con pantalla TFT de 10"
- Operación con una sola mano de todas las funciones mediante palanca de mando/touchpad
- Transformación de coordenadas simples
- Programación y sincronización para alimentación y láser delanteros
- Control de trayectoria circular y continua con sincronización de pulso

Sistema lineal

- Eje z para montar el resonador
- Unidad giratoria para resonador para la soldadura controlada por motor de moldes grandes
- Operación mediante palanca de mando
- Suministro de gas de blindaje directo
- Eje z de rango transversal: 570 mm controlado mediante válvula solenoide
- Eje x-y para posicionar el resonador
- Velocidad de posicionamiento 0,5 – 15 mm/s
- Estructura estable hecha de secciones de aluminio ajustables mediante motores paso a paso con cubiertas de placa de acero con recubrimiento de polvo
- Subestructura de acero sólido montada sobre rodillos reforzados
- Rango transversal: eje x: 700 mm / eje y: 400 mm
- Iluminación LED

Dimensiones y peso

Dimensiones: 950 ancho x 1550 altura x 1250 mm longitud
Peso: 370 kg neto

wORLD of LASER



OFICINA CENTRAL

Alemania

O.R. Lasertechnologie GmbH
Dieselstrasse 15
64807 Dieburg
Tel.: +49 (0) 6071-209 89 0
Fax: +49 (0) 6071-209 89 99
info@or-laser.de
www.or-laser.de

SUCURSALES

EUA

O.R. Lasertechnology Inc.
1420 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007
Tel.: +1 847-593-5711
Fax: +1 847-593-5752
sales@or-laser.com
www.or-laser.com

Israel

M. Shoham Trading LTD
10 Hadeshanim st.
31999 Haifa
Tel.: +972 (0) 4 8726361
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Turquía

OR LAZER Fatih Ceylan
Tic. Ltd. Şti
İkitelli O.S.B İpkas San.
Sit. 9/A Blok No:24
İkitelli K. Çekmece –
Istanbul 34000
Tel.: +90 (0) 212 671 83 30
Fax: +90 (0) 212 671 84 39
info@orlazer.com.tr
www.or-laser.com.tr

India

O.R. LASER TECHNOLOGIE
INDIA P LTD.
Regd Office:
#1 Dhruva Tara - 241
Dr. Rajendra Prasad
Road Tatabad Coimbatore
- 641 012
Tel.: 0422-2493 786/4377 909
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Rumania

OR Laser Romania
Strada Baciului 2-4
3400 Cluj-Napoca
Tel.: +40 (0)264 436 180
Fax: +40 (0)264 436 181
info@or-laser.com
www.or-laser.com

SOCIOS

Europa

Alemania · Francia · Italia
Suiza · Reino Unido · España
Austria · Polonia · Portugal
Rusia · Serbia · Eslovaquia
Eslovenia · Benelux · Hungary
República Checa

Asia

China · Hong Kong · India
Japón · Malasia · Singapur
Corea del Sur · Tailandia

Medio Oriente

Emiratos Árabes Unidos

África

Sudáfrica

América Central y del Sur

Argentina · Brasil
México · Colombia

Oceanía

Australia · Nueva Zelanda

